siebert

Siebert – Ihr Private Label Partner für Industrieschmierstoffe

Das richtige Gespür für Märkte und Möglichkeiten

Siebert ist exklusiver Partner des Handels und entwickelt seit mehr als 130 Jahren Kühlschmierstoffe und Hochleistungsfette.

Mit zukunftsweisenden Produkten und einem präzise abgestimmten Servicepaket unterstützen wir Ihren Erfolg auf den internationalen Märkten.

Siebert liefert Ihnen exakt die Produkte, die Sie vermarkten wollen. Selbstverständlich in Ihren oder in unseren individuellen Gebinden und wahlweise mit Ihrer oder einer neutralen Etikettierung.

Unser Service macht den Unterschied

Zuverlässige Produkte sind die Basis für Ihren Erfolg. Profitieren Sie dabei von unserem exzellenten und kostenlosen Service – für Sie ein echter Mehrwert.

Nehmen Sie zum Beispiel unseren Laborservice: Siebert Spezialisten analysieren Proben und untersuchen Gebrauchsemulsionen. Dazu führen wir nach Bedarf Schulungen und Field-Trainings Ihrer Mitarbeiter durch.

Um Ihre Kunden zu überzeugen, profitieren Sie von unserem Mehrwertkonzept „lubrineering“. Dabei untersuchen erfahrene Anwendungsingenieure relevante Prozesse und optimieren diese auf Basis einer Kennzahlen-Methode.

Falls gewünscht, beraten und betreuen wir Ihre Kunden auch direkt, um Wertschöpfungspotenziale zu eröffnen.

Qualität

„Made in Germany“

– mit höchster Verträglichkeit für Mensch und Umwelt.

Siebert Qualitätsschmierstoffe – leistungsstark, effektiv und nachhaltig

In unseren Produktionsanlagen, die zu den modernsten in Europa zählen, werden ausschließlich sorgfältig geprüfte Rohstoffe verarbeitet. Während der gesamten Wertschöpfungskette sorgen lückenlose Qualitätskontrollen für erstklassige Ergebnisse. Denn unsere Spezialisten analysieren Proben und untersuchen Gebrauchsemulsionen. Deshalb können Sie von Siebert mehr erwarten als Spitzenprodukte.

Intelligente Konzepte, innovative Produkte

In den Siebert Labors sind mehr als 20% der Mitarbeiter unseres Unternehmens für den Bereich Forschung & Entwicklung tätig. Sie garantieren innovative Rezepturen für einen leistungsstarken und stabilen Fluidprozess bei gleichzeitig höchster Umweltverträglichkeit. Unsere Experten betreiben Grundlagenforschung in Tribologie und Rheologie und entwickeln für Sie anwendungsspezifische Produkte. Außerdem arbeitet Siebert eng mit Hochschulen und Forschungseinrichtungen zusammen, um das Beste für Sie aus unseren Qualitätsschmierstoffen herauszuholen.

Wir setzen Maßstäbe

- bei Amin- und Borsäurefreien Kühlschmierstoffen[ST]
- im Einsatz von haut- und umweltfreundlichen Kühlschmierstoffen
- bei innovativen Schmierfetten – von Kleingetrieben bis hin zu Schwerlastanwendungen

Verantwortungsbewusst handeln.

Wir legen Wert auf Nachhaltigkeit und Verantwortung für Mensch und Umwelt. Deshalb entwickeln und produzieren wir ausschließlich hochleistungsfähige wie umwelt- und humanverträgliche Industrieschmierstoffe nach modernsten Standards.

Die richtigen Produkte für eine optimale Markt-bearbeitung

Wassermischbare Kühlschmierstoffe - maximal leistungsfähig bei niedrigem Verbrauch

Kühlschmierstoffe von Siebert zeichnen sich durch einen geringen Werkzeugverschleiß, niedrigen Verbrauch und lange Standzeiten aus. Sie sind geeignet für alle Zerspanungsarbeiten und Werkstoffe wie Aluminium, Stahl, Guss, Magnesium und Buntmetall.

- Amin- und Borsäurefreie Kühlschmierstoffe[ST]
- Konventionelle Kühlschmierstoffe
- Teilsynthetische Kühlschmierstoffe
- Vollsynthetische Kühlschmierstoffe
- Esterbasierte Kühlschmierstoffe

Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für lange Werkzeugstandzeiten

Für die Zerspanung und spanlose Metallumformung liefert Siebert leistungsstarke Bearbeitungsöle, die Prozesssicherheit auch unter hoher Beanspruchung gewährleisten. Sie reduzieren Verschleiß und Wartungskosten, sind durch geringe Öl-Viskosität niedrig im Verbrauch und stellen die Oberflächen-güte und Maßgenauigkeit bei Werkstücken sicher.

- Schneid-, Schleif- und Ziehöle
- Esterbasierte Kühlschmierstoffe
- Schleiföle auf Basis von medizinischem Weißöl
- Multifunktionsöle
- Produkte für die Minimalmengenschmierung

Schmierfette - konstant leistungsfähig unter allen Bedingungen

In Getrieben, Wälzlagern und Gelenken werden höchste Ansprüche an Belastbarkeit und Ausdauer gestellt. Schmierfette von Siebert werden deshalb schon früh als Konstruktionselement berücksich-tigt und sorgen dafür, dass Bauteile ohne kontinuierliche Nachschmierung lebenslange Leistung bringen. Sämtliche Schmierfette von Siebert unterliegen keiner Kennzeichnungspflicht.

- Wälz- und Gleitlagerfette
- Fließfette
- Hochtemperaturfette
- Hochtemperaturpasten
- Biologisch leicht abbaubare Fette
- Geräuscharme Fette
- Unsere Fette für die Lebensmittelindustrie: NSF H1 Registrierung, Halal- und Koscher-Zertifizierungen

Lesen Sie gerne auch unsere Zeitschrift „Dialog“
unter www.siebertgmbh.com

Siebert – auf einen Blick

Gründung:	1882
Firmensitz und Produktionsstätte:	Mönchengladbach-Rheindahlen, Deutschland
Forschung & Entwicklung:	Eigene Laboratorien, Zusammenarbeit mit Hochschulen und Forschungsreinrichtungen
Produkte:	Wassermischbare Kühlschmierstoffe Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe Bearbeitungsöle für die Umformung Hochleistungsschmierfette
Services:	Technischer Support, praxisnahe Schulungen
Produktion:	Qualität „Made in Germany“ an unserem zentralen Standort in Mönchengladbach, Deutschland
Zertifizierungen:	DIN ISO 9001 DIN ISO 14001 OHSAS 18001

Siebert GmbH
Hamburgring 45
41179 Mönchengladbach
Telefon +49 2161 5869-0
Telefax +49 2161 5869-88
info@siebertgmbh.com
www.siebertgmbh.com